

Macchina stampaconi mod. **STK 600 V2**



Macchina per la produzione industriale di coni di pasta di pizza tradizionale lievitata naturalmente. Stampa e pre-cuoce a ciclo continuo 20 palline di pasta lievitata per volta, senza alterarne il naturale processo di lievitazione grazie al sistema micrometrico computerizzato di riposizionamento continuo degli stampi. Le funzioni di carico pasta e scarico dei coni sono totalmente automatizzate ed integrate nella macchina stessa.

Macchina dotata di touch screen con software dedicato in grado di gestire fino a dieci diverse ricette: in ogni ricetta si possono gestire indipendentemente tutti i parametri sia dimensionali (dimensioni del cono, ciclo di riposizionamento, posizione di scarico prodotto) che relativi alla cottura (temperature degli stampi, tempi di cottura).

La STK600V2 è stata realizzata per offrire la massima flessibilità di applicazione: può essere utilizzata singolarmente in un laboratorio di panificazione artigianale o in più unità inserite in linea automatica per realizzare produzioni industriali di rilievo. L'inserimento della macchina può quindi avvenire in un impianto produttivo già esistente, attraverso opportuni adeguamenti, o può essere progettata e realizzata una linea produttiva ad hoc; in entrambi i casi E.C.Engineering è in grado di offrire sia tutta la consulenza necessaria che la fornitura eventuale della linea di produzione completa. Le dimensioni contenute della macchina e la facilità di spostamento, permettono di ottimizzare gli spazi di lavoro anche in presenza di produzioni flessibili.

Gli interventi di installazione, avviamento alla produzione e test di funzionamento della macchina vengono erogati contestualmente alla consegna della macchina.

Caratteristiche tecniche

Unità di stampaggio superiore	Stampo composito mobile dotato di 20 punzoni intercambiabili; rivestimento antiaderente in Teflon® ceramica; sistema integrato di estrazione coni dallo stampo femmina e rilascio degli stessi su dispositivo mobile; 20 elementi riscaldanti corazzati
Unità di stampaggio inferiore	Stampo monoblocco fisso in alluminio a 20 impronte; rivestimento antiaderente in Teflon® ceramica; sistema automatico di pulizia degli sfiati; isolamento termico ad alta efficienza; batteria riscaldante formata da 30 elementi corazzati
Sistema di movimentazione stampo superiore	Su guide lineari di precisione a ricircolo di sfere; motoriduttore brushless di precisione; gestione micrometrica della posizione tramite PLC (risoluzione +/- 0,1mm)
Sistema di gestione temperature	Gestione indipendente della temperatura per stampo inferiore e superiore con controllo computerizzato dotato di sistema P.I.D. e dispositivi switch a semiconduttore
Tramoggia di caricamento pasta/scarico coni	Caricamento automatico della pasta tramite speciale tramoggia traslante / Posizionamento automatico del prodotto finito direttamente su griglia dedicata / Predisposizione per scarico prodotto direttamente su nastro trasportatore (optional)
Sistema di movimentazione tramoggia carico/scarico	Su guide lineari di precisione a ricircolo di sfere; motoriduttore asincrono; gestione del movimento controllata da PLC; posizionamento (risoluzione +/- 1mm)
Software di gestione	Software di gestione con interfaccia grafica; pannello operatore touch screen; gestione delle funzioni manuali, delle 10 ricette, menù di servizio per manutenzioni e parametri macchina
Range dimensione prodotto	Altezza cono da 70 a 180 mm. Spessore pareti cono da 4 a 10 mm.
Interfaccia di linea	Interfaccia RS232 per la connessione on-line di più macchine in serie; Seconda interfaccia RS232 per il controllo remoto da PC
Produttività (coni x ora)	800 (con tempo di cottura di 90 secondi)
Materiale case esterno	Acciaio verniciato bianco ral 9010 (altri colori a richiesta)
Dimensioni LxPxH	1.05m / 2.08m / 2.34m
Peso	350 Kg

Caratteristiche elettriche:

Potenza elementi riscaldanti	21.4Kw
Potenza componenti ausiliari	400W
Potenza max assorbita	22Kw (a 400V)
Tensione nominale di alimentazione*	400V - 3PH + N - 50/60Hz

***Su richiesta versioni speciali per il mercato U.S.A. e Giappone**

Macchinario conforme alle normative CE